**返工加工单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 工单信息 | 工单号： LD11A00003-2401A-XL | | 返工原因：  1、解决GPS天线信号问题 2、解决485通信问题 | |
| 返工数量：40 PCS | | 重点检测项：  返工位置目检正常，无脏污，油墨，短路，虚焊等异常 | |
| 返工对象 | 返工前成品料号： PCBA-LD11A000-03 | | | |
| 返工前成品描述： PCBA,RK3399pro底板,LPS3399Pro,B2B 280Pin,170mm\*120mm,全功能,LD11A 03,临滴科技 | | | |
| 返工后成品料号： PCBA-LD11A000-03 | | | |
| 返工后成品描述： PCBA,RK3399pro底板,LPS3399Pro,B2B 280Pin,170mm\*120mm,全功能,LD11A 03,临滴科技 | | | |
| 其它： | | | |
| 物料变更 | 位号 | 原物料 | | 新物料 |
| C0852,C0853 | SC1206-0010017-00  电容,10pF,±5%,2000V,NPO,1206 | | SRKR05-06000JTB7-B118A  SMT,电阻,Thick,厚膜,0R,1/4W,≤50mΩ,±5%,-40℃~125℃,3.2\*1.6\*0.55,T=0.55,编带,ROHS+,通用,R1206,RS-06000JT,风华高科 |
| Q2502 | 未贴片焊接 | | STSOT23-BT3904-00  TRANSISTOR,NPN,SOT-23,MMBT3904,CJST |
| R2531 | 未贴片焊接 | | SR0402-010K050-00  电阻,10K ohm,±5%,1/16W,0402 |
| 条码变更 | 核心板 | 无变更 | | 粘贴位置： 无变更 |
| 底板 | 变更为： 条码不变 | | 粘贴位置： 无变更 |
| 组合板 | 变更为： 条码不变 | | 粘贴位置： 无变更 |
| 整机 | 无变更 | | 粘贴位置： 无变更 |
| 其它 | 单独包装出货 | | |
| 返工步骤 | 步骤 | 说明 | | 图示 |
| 1 | 去掉C0852,C0853位置的电容，更换为0欧姆的电阻 | |  |
| 2 | 将箭头所指位号R2531焊接电阻,10K ohm,±5 | |  |
| 3 | 将箭头所指三极管Q2502焊接上，物料为MMBT3904 | |
| 4 | 将箭头所指R2532电阻逆时针旋转90度，保持其左边的焊盘焊接上，右边的焊盘悬空 | |  |
| 5 | 将上一步R2532右边悬空的焊盘与三极管Q2502的第一脚用黑色漆包线连起来，如右图黄色高亮的焊盘 | |  |
| 6 | 将上一步飞线位置点透明胶固定 | |  |
| 测试流程 | 返工后→装配组合板→全功能测试->点亮测试->老化测试->全功能测试->→目检包装 | | | |
| 回传文件  （邮件回复） | 1. 返工工时； 2. 测试记录； | | | |
| 包装发货 | 包装要求：静电袋+缓冲棉+发货单+外箱 | | | |